

# 微電腦酒精濃度測試器操作



## 簡易操作說明:

(FC20 單機 or FC20Kit 套機) 版本 v 7.47.01

- 1.按電源鍵開機,出現“**AUTO TEST**”(自動測)和“#XXXXXX”(序號)
- 2.按功能鍵(Function)選擇 **AUTO TEST**(自動測),或 **MANUAL TEST**(手動測),或 **PASSIVE TEST**(免吹嘴離口測)或是 **TEST RESULT**(讀記憶值),**CALIBRATION**(校正),**SETTINGS.**(設定),**STATUS**(儀器性能現況).....再回到 **AUTO TEST**(自動測)....

### 3.AUTO TEST(自動測)

出現“**AUTO TEST**”時,裝妥吹嘴,均力吹氣吹盡肚內的氣,約 6 秒時嗶一聲後,立即停止吹氣,10 秒內出現結果值。(有自動抽樣吹氣量曲線的 LCD 顯示圖解)

### 4.MANUAL TEST(手動測)

出現“**AUTO TEST**”或“**MANUAL TEST**”時,裝妥吹嘴,均力吹氣約 6 秒,吹盡肚內的氣以前,按執行鍵取樣 **SAMPLE**(execute),立即停止吹氣,等 10 秒內出現結果。

### 5. PASSIVE TEST(免吹嘴離口測)

出現“**PASSIVE TEST**”時,嘴對準背面進氣口,離口 10 公分,均力吹氣約 6 秒,吹盡肚內的氣以前,按執行鍵取樣(**SAMPLE**),10 秒內出現結果。

- 6.出現結果後,如要印出,按印表機圖鍵印出結果.如要再印出記憶結果,按 **+ -** 鍵到記憶庫,選序號按印表圖鍵印出.如要測下一個,快按一下電源鍵即可回到待測狀態。

- 7.久按電源鍵,關機。

註: 1. **CALIBRATION\***(校正):如沒有校正設備,請勿執行(**Proceed**),交由廠商校正.以免空白失真。

2. **+ -** 兩個鍵,是在設定及校正時濃度設定用,以及讀印記憶結果外,平時不必使用。
3. 儀器電源:請使用 **AA** 鹼性電池 4 個.螢幕電池圖形表示電池強弱。
4. 夜間亮度不足時,螢幕有自動偵測開燈照明裝置。
5. 遇吹氣困難者或不合作個案吹氣不足忽大忽小時,建議改用”手動測”。
6. 正確吹氣:應先深吸一大口氣,然後均力吹氣吹盡肚子的氣約 6 秒。
7. 自動測,均力吹氣時,螢幕有顯示吹氣起伏圖形情況。
8. 如出現”<1.3L Retest or Try Manual”表示吹氣不足量,快按一下電源鍵重測,或改用”Manual 手動測”,尤其初用不熟練可考慮先用”手動測”。
9. 吹嘴,預防感染,請勿重覆使用,勿阻礙吹氣,避免口水滲入儀器。
10. 吹嘴拔掉務必小心,用雙手撐住雙邊均勻拔起避免感應接頭斷損。
11. 如陽性反應,建議間隔等一分鐘再測用下一個。
12. 測試每達 1000 次或 6 個月達未 1000 次仍應立即停機待校正確保正常功能
13. 印表機變得遲緩時需 110V 充電,插上 **AC Adapter** 充電期間.可進行列印,初次充足電需 12-14 小時,但充足電後不要永久插著 **AC 電源**.,以增電池壽命.詳原廠說明書。

## 8. SETTINGS.(設定):

功能設定: 按功能鍵(Function)直到出現 SETTINGS 時,按執行鍵(execute)進入

1. 時間及日期設定:以+ - 兩個鍵及移動執行鍵(execute)設定之.完成按功能鍵(Function)繼續.
2. 待機節能時間設定(shutoff time).以+ - 兩個鍵增減之.
3. 識別 ID 設定 Batch:可設置儀器使用者名稱: 16 字含英文字母及阿拉伯數字,於印表時印出.如無此需要,可以按 change 選定之.
4. 取樣點(Trigger)設定: Precise Volume(建議使用), Ene of Breath
5. 安全密碼\*(Security Setting)設定.將校正資料以安全密碼鎖定 1-8 碼.
6. 印表(Print):資料可選詳細(long 長)簡明(short 短) 及張數(Number of Copies).及印表機型(Thermal 熱感式)
7. 顯示幕(Display)設定:LCD 亮度
8. 測試模式順序(Test Order):. (自動 A.手動 M.離口 P)或 (離口 P.自動 A.手動 M.)
9. 結果值顯示(Format):Numeric(數位:建議使用)或 PWF 非數位顯示(Pass 0.19, Fail 0.38)
10. 電池選項:鹼性電池(Alkaline , 為預設)
11. 按功能鍵(Function)繼續讀出(儀器性能現況 STATUS). 按功能鍵回原點
12. 關於 CALIBRATION(校正): 如沒有校正設備,請勿執行(Proceed ),交由廠商校正.唯須注意校正週期.
13. 校正週期設定: (註:如人工記載得毋需進入本功能).  
週期天數設定於進入 CALIBRATION(校正)後.勿按執行(Proceed) .但可按-->進入及按功能鍵 (Function) 2 下進入設定(CAL Setting)進入: 再按功能鍵 2 下,續讀校正週期天數 (Cal Period 及 Check Period ).設定:disabled(無期限設定)以+ - 兩個鍵增減設定天數後,按功能鍵再設定 Check Period ,按功能鍵出去系統,屆期限時儀器會停機待校正.  
(註:如人工記載得毋需進入本功能,隨機已設定 disabled(無期限設定).
14. CALIBRATION(校正)值的讀出:於讀取記憶值時.按”+ ”鍵出現 Cal/Cal Chk 印出校正值.  
(如果有需要知道上次校正時間及結果時.可依此讀出或印出供存參考)
15. 於上述週期到達時得儀器會停機待校正,應交由校正之.新機保固一年內代理商免費校正 3 次.唯保固期滿後.校正需支付工本費.
16. 新機隨機附原廠校正報告書.及本公司保證書.
17. 印表機充電電源:110V, 儀器: 4 個 AA 鹼性電池(隨機附).
18. 餘詳見說明書.